

ВОЛТЕС® ФСС-93

Пеногаситель для диффузионного процесса

Описание:

Пеногаситель **Волтес®ФСС-93** - исключительно эффективный продукт, специально разработанный для энергосберегающих технологий экстракции сахара из сахарной свеклы в диффузионных аппаратах наклонного типа. В современных условиях часто требуется интенсификация технологического процесса производства сахара, в том числе за счёт увеличения полезного объёма диффузионных аппаратов.

Температурный интервал применения **Волтес®ФСС-93** находится в пределах от 30 до 90°C, что обуславливает эффективность на стадиях диффузии, дефекации и карбонизации.

Величина дозировки:

Средний расход пеногасителя 10-30 г/тн свеклы, подбирается в процессе работы сахарного завода.

Точки ввода пеногасителя:

- диффузионный аппарат на одну зону выше зоны интенсивного пенения;
- жомопрессовая вода;
- пульполовушки;
- сборники диффузионного сока.

Преимущества:

- ✓ увеличивает свободный объём диффузионного аппарата, тем самым повышает его производительность;
- ✓ снижает нагрузку на двигатель редуктора, тем самым достигается экономия электроэнергии;
- ✓ увеличивает выход сахара за счет лучшего контакта стружки с водой;
- ✓ снижает трудозатраты;
- ✓ решает проблему пенообразования на последующих технологических стадиях.

Способ применения:

Непрерывно при помощи дозировочных насосов в виде 5% рабочего раствора с предварительным разбавлением холодной деминерализованной водой.

Требования к воде для приготовления раствора пеногасителя:

Температура не более +35°C минимальное содержание растворённых солей.

Хранение:

Пеногаситель **Волтес®ФСС-93** рекомендуется хранить в крытых складских помещениях или в помещениях полузакрытого типа. Температура хранения от +5°C до +30°C.