

ВОЛТЕС® ФСС-90

Пеногаситель для диффузионного процесса

Описание:

Пеногаситель **Волтес®ФСС-90** – новый улучшенный продукт, разработанный для энергосберегающих технологий экстракции сахара из сахарной свеклы в диффузионных аппаратах наклонного типа. В современных условиях часто требуется интенсификация технологического процесса производства сахара, в том числе за счёт увеличения полезного объёма диффузионных аппаратов.

Температурный интервал применения **Волтес®ФСС-90** находится в пределах от 30 до 90°C, что обуславливает эффективность на стадиях диффузии, дефекации и карбонизации.

Величина дозировки:

Средний расход пеногасителя 10-30 г/тн свеклы, подбирается в процессе работы сахарного завода.

Точки ввода пеногасителя:

- диффузионный аппарат на одну зону выше зоны интенсивного пенения;
- жомпрессовая вода;
- пульполовушки;
- сборники диффузионного сока.

Преимущества:

- ✓ увеличивает свободный объем диффузионного аппарата, тем самым повышает его производительность;
- ✓ снижает нагрузку на двигатель редуктора, тем самым достигается экономия электроэнергии;
- ✓ увеличивает выход сахара за счет лучшего контакта стружки с водой;
- ✓ снижает трудозатраты;
- ✓ решает проблему пенообразования на последующих технологических стадиях.

Способ применения:

Непрерывно при помощи дозировочных насосов в виде 5% рабочего раствора с предварительным разбавлением холодной деминерализованной водой.

Требования к воде для приготовления раствора пеногасителя:

- температура не более 35°C;
- минимальное содержание растворённых солей.

Хранение:

Пеногаситель **Волтес®ФСС-90** рекомендуется хранить в крытых складских помещениях или в помещениях полужакрытого типа. Температура хранения от +5°C до +0°C.