

ВОЛТЕС® ФСС-80

Новый пеногаситель для диффузионного процесса в производстве сахара

Описание:

Волтес®ФСС-80 - пеногаситель, предназначенный для решения проблемы пенения в наклонных и колонных диффузионных аппаратах. Новейшие достижения химической науки в области пеногашения позволили создать пеногаситель под требования современного производства сахара. Отличительной особенностью данного продукта является высокая эффективность при минимальном расходе. Применяя данный пеногаситель в диффузии, Вы также решите проблему пенения на стадии сокоочистки.

Величина дозировки:

Средний расход пеногасителя 10-30г/тн свеклы, подбирается индивидуально в зависимости от особенностей технологической линии и перерабатываемого сырья. В процессе работы в зависимости от качества свеклы пеногаситель одновременно дозируется в количестве 5-50 г/тн свеклы.

Точки ввода пеногасителя:

Пеногаситель добавляется во вторую по ходу движения воды зону диффузионного аппарата. Если есть возврат жомпрессовой воды, то часть пеногасителя добавляется в неё. При пенении в диффузионном аппарате ближе к выходу стружки, часть от общего дозируемого количества пеногасителя добавляется на одну зону выше зоны интенсивного пенения. Если пенение наблюдается в аппаратах стадии сокоочистки, следующих за диффузией, пеногаситель подаётся на пульповолушку, перед сборником сока, либо непосредственно в аппарат. В случае образования "пробки" в диффузию одновременно добавляется 15-20 л неразбавленного пеногасителя.

Способ применения:

При дозировании чистого концентрата пеногасителя эффект пеногашения проявляется хуже. Пеногаситель должен подаваться в виде 5-20% водного раствора, не имеет значения какая именно концентрация будет выбрана, обычно она выбирается исходя из производительности насоса, с помощью которого Волтес®ФСС-80 подаётся в диффузионный аппарат. При этом важно только, чтобы соблюдалась дозировка чистого концентрата пеногасителя (10-30 г/тн).

Требования к воде для приготовления раствора пеногасителя:

Температура не более 20°C минимальное содержание растворённых солей.

Хранение:

Пеногаситель Волтес®ФСС-80 рекомендуется хранить в крытых складских помещениях или в помещениях полужакрытого типа. Температура хранения от +5°C до +30°C.