

ВОЛТЕС® 5080

Пеногаситель для колонных и ротационных диффузионных установок

Описание:

Волтес®5080 - пеногаситель, разработанный на основе новейших достижений химической технологии. Отличительной особенностью данного продукта является чрезвычайно низкий расход и высокая эффективность. По пеногасящим свойствам в условиях экстракции сахарозы в колонных и ротационных установках **Волтес®5080** значительно превосходит импортные аналоги. Применяя данный пеногаситель в диффузии, Вы также решите проблему пенения на стадии сокоочистки, не используя дополнительно никаких других препаратов.

Величина дозирования:

Средний расход пеногасителя 5-15 г/тн свеклы, подбирается в процессе работы сахарного завода. В зависимости от качества свеклы пеногаситель одновременно дозируется в количестве 2-30 г/тн.

Точки ввода пеногасителя:

Пеногаситель вводится в ошпариватель, либо непосредственно в диффузионную колонну. При наличии возврата жомпрессовой воды, часть пеногасителя добавляется в неё перед сборником, либо непосредственно перед диффузионным аппаратом. В случае образования "пробки" в диффузию одновременно добавляется 5-20 л пеногасителя. Если пенение наблюдается в аппаратах стадии сокоочистки, следующих за диффузией, пеногаситель подаётся перед сборником сока, либо непосредственно в аппарат. Введение части пеногасителя на данной стадии на общую величину расхода не влияет. Дозировка в этом случае согласовывается со специалистами ВПО «Волгохимнефть».

Способ применения:

Непрерывно при помощи дозировочных насосов в виде 5% рабочего раствора с предварительным разбавлением холодной деминерализованной водой.

Требования к воде для приготовления раствора пеногасителя:

температура не более 30°C минимальное содержание растворённых солей.

Хранение:

Пеногаситель **Волтес®5080** рекомендуется хранить в крытых складских помещениях или в помещениях полужакрытого типа. Температура хранения от -10°C до +40°C.