

# ВОЛГОЛ® 311

## Полусинтетическая водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость

### Описание:

Волгол®311 - полусинтетическая водосмешиваемая смазочно-охлаждающая и шлифовальная жидкость, предназначенная для лёгких и средних операций металлообработки. Представляет собой смесь нефтяного минерального масла, эмульгаторов, пеногасителей, противокоррозионных, биоцидных и других функциональных присадок.

### Применение:

СОЖ Волгол®311 предназначена для широкого спектра металлообрабатывающих операций, таких как резка, сверление, нарезание резьбы, фрезерование, шлифовка. Она отлично работает с чугунными, стальными, медными и алюминиевыми изделиями.

● – основное применение    ○ – возможное применение

Наименование операции	Чугун	Низко и средне легированные стали	Высоколегированные и нержавеющие стали	Сплавы меди	Сплавы алюминия
Шлифование	●	●	●	●	●
Точение	●	●	○	●	●
Фрезерование	●	●	○	●	●
Распилка	●	●	○	●	●
Нарезание резьбы	●	●	○	●	●
Сверление	●	●	○	●	●

### Рекомендуемые концентрации:

Шлифование 2 – 3%;  
Распилка, фрезерная и токарная обр. 4 – 10%;  
Сверление, резьбонарезание 6 – 10%.

**Диапазон жёсткости воды:** 1 – 20 мг-экв/л

### Преимущества:

- ✓ Отличная биостабильность
- ✓ Хорошая защита от коррозии
- ✓ Низкое пенообразование
- ✓ Хорошие очищающие свойства
- ✓ Широкий спектр применения
- ✓ Хорошая растворимость в холодной воде
- ✓ Стабильный в жесткой воде (до 1000 ppm)

### Типовые физико-химические характеристики:

	Наименование показателей	Норма
КОНЦЕНТРАТ	Вязкость кинематическая при 50°C, сСт	70
	Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	1030
ВОДНАЯ ЭМУЛЬСИЯ НА ВОДЕ ЖЁСТКОСТЬЮ 46 МГ-ЭКВ/Л	Коррозионное воздействие на металлы: алюминиевый сплав АЛ-4 (ГОСТ 1583)/ сталь 45 (ГОСТ 1050)/медные сплавы	Выдерживает/выдерживает/выдерживает
	pH 5%-ой эмульсии	9,6
	Стабильность 5% эмульсии после 24 часов	Выдерживает
	Склонность к пенообразованию 5%-ой эмульсии, см <sup>3</sup> / устойчивость пены, см <sup>3</sup>	30/10
	Коэффициент рефрактометра	1,6

### Упаковка и хранение:

СОЖ Волгол®311 рекомендуется хранить в стальных резервуарах или бочках, а также плотно закрытых пластиковых ёмкостях при температуре от –30°C до +30°C. Допускается кратковременная заморозка до –45°C. Перед применением нагреть до температуры 20-25°C и перемешать до однородности.